

Journée d'étude autour de

# LUCIEN SÈVE

**MARDI 14 JUIN 2022**  
**9h30-18h**

---

Salle 103, centre Lourcine  
(Université Paris 1 - Panthéon Sorbonne)  
37 Bd de Port-Royal, 75005 Paris

---

ORGANISATION: ALEXIS CUKIER, JEAN QUÉTIER, ISABELLE  
CARO, RICHARD LAGACHE, LAURE SÈVE

Contact: [lucienneve2022@gmail.com](mailto:lucienneve2022@gmail.com)

